

1. Введение	3
2. Назначение	3
3. Общие указания	3
4. Технические данные	4
5. Требования к помещению	4
6. Порядок установки	4
7. Конструкция устройства	5
8. Настройка на тираж	7
9. Порядок работы	7
10. Профилактическое обслуживание	8
11. Указание мер по технике безопасности и производственной санитарии	8
12. Упаковка и транспортирование	9
13. Гарантийные обязательства	9
14. Свидетельство о приёме	11

1. Введение

Паспорт и инструкция по эксплуатации содержат сведения по регулировке, правилам эксплуатации и техническому обслуживанию «Стола для сборки переплетных крышек СПК-110В» (вакуумный), в дальнейшем устройство.

2. Назначение

Устройство предназначена для для ручной сборки (без загибки кантов) цельнокрытых переплетных крышек (цельнотканевых №7 и цельнобумажных №4), штукоек составных переплетных крышек № 5, крышек адресных папок, дипломов, удостоверений, планингов и тому подобных работ по взаимному размещению склеиваемых частей изделий различного назначения.

Область применения устройства типографии малой и средней мощности, переплетные мастерские, картонажные и т. п. производства.

3. Общие указания

К работе допускаются лица, знакомые с материальной частью и настоящим техническим описанием.

Наладочные, профилактические и ремонтные работы должны выполняться квалифицированными специалистами.

Обслуживающий персонал должен быть знаком с правилами техники безопасности (см. раздел 7).

4. Технические данные

Формат переплетных крышек	от 140x50мм до 1100x700мм
Ширина отстава	8...60мм
Ширина расстава	7 мм
Используемый переплетный картон, обложка, отстав	без ограничений
Уровень рабочего стола	820 мм
Количество вентиляторов для создания вакуума	4
Мощность	0.45 кВт
Габаритные размеры	1230x1080x1220 мм
Масса, не более	64 кг

5. Требования к помещению

В помещении, где устанавливается ставок, должны быть обеспечены следующие условия:

Температура воздуха, С°	25±10
Относительная влажность, %	45-70
Атмосферное давление, мм.рт.ст.	630-800
Освещенность, не менее, люкс	300

6. Порядок установки

Установить устройство в предназначенном для него помещении на прочный пол с ровной и твёрдой поверхностью.

Зафиксировать тормоза на опорах.

Подключить устройство к сети 220В.

7. Конструкция устройства

Устройство содержит полку **1** (рис. 1), на которую укладываются стопками предварительно нарезанные по формату картонные сторонки и отстав (жесткий или мягкий), либо только картонные сторонки (при сборке адресных папок, а также крышек дипломов, удостоверений, планингов и т.п.).

Стол **2** устройства вакуумный имеет 4 зоны с вентиляторами, на нем и производится сборка крышек. Для равнения обложки на столе расположены передние упоры **3** и боковые переставляемые упоры **4**.

На столе установлена штанга **5**, на которой расположены планки **6** равнения сторонки и отстава и дополнительные упоры сторонки **7**. Для изменения ширины переднего клапана обложки штанга **5** имеет регулировку. Также штанга вращается на оси с помощью рукоятки **8** для подъёма-опускания уголков равнения сторонки.

Устройство смонтировано на сварной раме **9** с регулируемыми опорами.

8. Настройка на тираж

Уложить стопки картонных сторонки и отстава на полку 1.

Включить вентиляторы вакуумного стола 2 автоматическим выключателем 12.

Положить обложку на стол 2 и выровнять по передним 3 и боковому 4 упорам. Установить необходимое количество планок 6 равнения сторонки и отстава и дополнительных упоров сторонки 7 и за рукоятку 8 опустить их на обложку. Уложить сторонки и отстав относительно обложки, передвигая планки 6 равнения сторонки и отстава и дополнительные упоры сторонки 7 и фиксируя их рукоятками 10. Винтами регулировки 11 установить необходимую ширину переднего клапана обложки.

9. Порядок работы

Принять с клеемазальной машины проклеенную обложку и уложить ее на стол 2 клеевым слоем вверх и выровнять по передним 3 и боковому 4 упорам.

За рукоятку 8 опустить планки 6 равнения сторонки и отстава и дополнительные упоры сторонки 7 на обложку.

Взять с полки 1 картонные сторонки и отстав и положить их сверху на обложку с равнением в углы по упорам.

Слегка пригладить сторонки и отстав относительно обложки рукой. За рукоятку 8 поднять вверх планки 6 равнения сторонки и отстава и дополнительные упоры сторонки 7.

Собранную переплётную крышку передать на операцию загибки клапанов (вручную или на ФК-700 (ФК-900)).

После чего повторить указанные выше операции.

10. Профилактическое обслуживание

Регулярно, не реже одного раза в час, чистить узоры от остатков клея.

11. Указание мер по технике безопасности и производственной санитарии

11.1. К работе на устройстве допускаются лица прошедшие инструктаж по технике безопасности согласно типовой отраслевой инструкции по технике безопасности.

11.2. Не допускайте к работе лиц, не прошедших инструктаж по безопасным методам работы на данной машине. Соблюдайте общие правила техники безопасности и противопожарной техники, действующие на данном полиграфическом предприятии.

11.3. Производите эксплуатацию электрооборудования в соответствии с «Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей» и с «Правилами техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей».

Все исправления повреждений электрооборудования, его чистка и ремонт должны выполняться только специалистом электромонтером.

11.4. Для питания машины используйте сеть с глухозаземлённой нейтралью. Машину занулить, соединив нейтраль с корпусом у главного сетевого выключателя.

11.5. Нельзя работать на машине, если при прикосновении к корпусу ощущается действие электрического тока. Работать не следует до устранения неисправности.

11.6. Все работы с профилактическим обслуживанием и ремонтом должны производиться при полностью отключенной от сети машине.

11.7. Машина должна эксплуатироваться в помещении, удовлетворяющем требованиям раздела 4 настоящей инструкции.

11.8. Запрещается оставлять на машине инструмент, маслёнки, тряпки и др. посторонние предметы.

12. Упаковка и транспортирование

Устройство поставляется на паллете.

Упаковано в плёнку.

Упакованное устройство может перевозиться железнодорожным, автомобильным и водным транспортом.

При транспортировании и хранении должны выполняться правила пожарной безопасности.

ВНИМАНИЕ! Упаковка машины не предусматривает хранение машины вне закрытого помещения.

13. Гарантийные условия

На Товар устанавливаются следующие гарантийные сроки:

- _____, с момента отгрузки товара на механические части. При условии соблюдения Покупателем правил эксплуатации указанных в руководствах по эксплуатации или паспортах на поставляемый Товар.

- _____ на агрегаты, поставляемые смежными заводами-изготовителями.

Гарантийные сроки действительны при соблюдении следующих условий:

- при соблюдении всех правил эксплуатации машин согласно инструкции по эксплуатации;

- при отсутствии следов ударов, разрывов и других механических повреждений Товара.

Гарантийные сроки не распространяется:

- на быстроизнашивающиеся части:

ремни,

режущие элементы (ножи),

подающие колеса,

пластмассовые элементы,

приводные зубчатые ремни,

щётки,

съёмники,

резиновые кольца,

- на устранение дефектов, связанных с неправильной транспортировкой,

- на механические повреждения комплектующих и запасных частей, возникших после окончания монтажа, а так же причинённых воздействием на оборудование непреодолимой силы,

- допуском к использованию оборудования некомпетентных лиц,

если эти неисправности или повреждения не вызваны браком в производстве.

В случае выхода из строя вышеуказанных элементов Покупатель производит их замену за свой счет.

В случае возникновения неисправностей, предусмотренных Гарантийными обязательствами в Товаре в течение указанного срока, Продавец обязуется по своему выбору осуществить одно из двух действий, указанных ниже:

- либо осуществить гарантийный ремонт Товара в течение 10 (десяти) рабочих дней с момента получения соответствующей претензии от Покупателя;

- либо произвести замену Товара на аналогичный в течение согласованного с Покупателем срока, но не более 10-ти рабочих дней, с момента получения соответствующей претензии от Покупателя.

Ремонт и замена производится по месту нахождения сервисного центра:

Россия, 141310, Московская область,

г. Сергиев Посад, пр-т. Красной Армии, д. 212 В,

8 (496) 547-11-68

www.mtppsp.ru

в ином случае все накладные затраты на проведение ремонта ложатся на Покупателя.

14. Свидетельство о приёмке

Стол для сборки переплетных крышек

СПК-110В № _____

изготовлен в соответствии с действующими техническими условиями и признан годным к эксплуатации.

Слесарь-сборщик _____

(подпись)

_____ (Ф.И.О.)

Представитель ОТК

М.П. _____

(подпись)

_____ (Ф.И.О.)

Дата продажи _____

(месяц, год)