



ООО МТП ПОЛИГРАФ

**Станок кругления
корешка блоков**

СК-450

ПАСПОРТ И ИНСТРУКЦИЯ
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Россия

Станок кругления корешка блоков СК-450

Серийный номер: _____

Дата изготовления: _____
(месяц, год)

1. Введение.....	2
2. Назначение.....	2
3. Общие указания.....	2
4. Технические данные.....	2
5. Требования к помещению.....	3
6. Порядок установления станка.....	3
7. Устройство станка.....	3
8. Подготовка станка к работе наладка на тираж.....	4
9. Профилактическое обслуживание.....	7
10. Указание мер по технике безопасности и производственной санитарии.....	7
11. Упаковка и транспортировка.....	8
12. Гарантийные обязательства.....	9
13. Свидетельство о приёмке.....	11

1. Введение

Техническое описание и инструкция по эксплуатации содержит сведения по регулировке, правилам эксплуатации и техническому обслуживанию станка СК-450, в дальнейшем - станок.

2. Назначение

Станок предназначен для кругления корешка книжных блоков после обрезки их с трёх сторон.

Возможно кругление как сшитых нитками, так и скрепленных бесшвейным способом с окантовкой /предварительно подогретых/ блоков.

Область применения станка - операционное оборудование в мало- и среднетиражном производстве.

3. Общие указания

К работе допускаются лица, знакомые с материальной частью и настоящим техническим описанием.

Наладочные, профилактические и ремонтные работы должны выполняться квалифицированным специалистом.

Обслуживающий персонал должен быть знаком с правилами техники безопасности /см. раздел7 /.

4. Технические данные

Формат обрабатываемых блоков	
макс, мм	265x410
миним., мм	105x150
Толщина блоков	
макс, мм	60
миним., мм	15
Рабочая длина колодки, мм	500
Количество двойных ходов колодки/мин	60
Подача блока под качающуюся колодку	вручную

Уровень наклада блока, мм	900
Мощность привода, кВт	0,55
Электропитание от 3-фазной сети переменного тока:	
Напряжение, В	380
Частота, Гц	50
Габариты, мм	600x600x1040
Масса, не более, кг	190

5. Требования к помещению

В помещении, где устанавливается станок, должны быть обеспечены следующие условия:

Температура воздуха, С°	25±10
Относительная влажность, %	45-70
Атмосферное давление, мм.рт.ст.	630-800
Освещенность, не менее, люкс	300

В помещении должна быть обеспечена возможность подключения к 3-фазной сети переменного тока напряжением 380 В (+10, -15%), частотой 50 (±1) Гц.

Помещение должно иметь шину заземления.

6. Порядок установления станка

Установить станок в предназначенном для него помещении на прочный пол с ровной и твёрдой поверхностью. Посредством имеющихся в станке опор-домкратов обеспечить устойчивость станка.

Заземлить станок и подключить его к электросети собственным кабелем /4x0,75/.

7. Устройство станка

Станок содержит накладной столик 1 /рис.1/, жестко скреплённый с опорной губкой 2, а также качающуюся колодку 3.

Колодка **3** совершает колебательные движения вокруг неподвижной оси **4** от механизма привода. Источником движения является мотор-редуктор **5** с кривошипом **6** на выходном валу. От кривошипа **6** через тягу **7** приводится в движение рычаг **8** и жёстко с ним связанная колодка **3**.

Полный оборот кривошипа **6** даёт один удар колодки **3** по блоку **9**, при этом колодка **3**, поворачиваясь, воздействует на книжный блок **9**, лежащий на столике **1** и губке **2** и отходит от него в обратную сторону.

Во время удара колодки **3** по блоку **9** опорная губка **2** опускается вниз преодолевая усилие пружины **10**, запертой между самой губкой **2** и винтом **11** при помощи штока **12**, жёстко связанного с губкой **2**. Шток **12**, в свою очередь, перемещаясь вдоль осевого отверстия винта **11**, удерживает его от проворота посредством шпоночного соединения.

Винт **11** с помощью резьбового соединения контактирует с гайкой **13**, имеющей возможность вращения вокруг неподвижной оси **14** посредством штурвала **15**, жёстко связанного с гайкой **13**.

Поворотом /вручную/ штурвала **15** осуществляется регулировка уровня рабочей плоскости губки **2** относительно колодки **3**. Этой регулировкой достигается необходимая степень прижатия блока **9** к колодке **3** /вовремя удара/, а также предварительная настройка станка на толщину книжного блока нового тиража.

8. Подготовка станка к работе и наладка на тираж

Запуск и остановка станка осуществляется автоматическим воздушным выключателем, расположенным на правой боковой стенке станка.

Вращением штурвала **15** /рис.1/ опустить опорную губку **2** на такую величину, чтобы колодка при запуске станка едва касалась книжного блока **9** либо не касалась его вовсе.

Затем вращая штурвал **15** поднять губку **2** на небольшую величину. Положить на рабочую плоскость станка книжный блок.

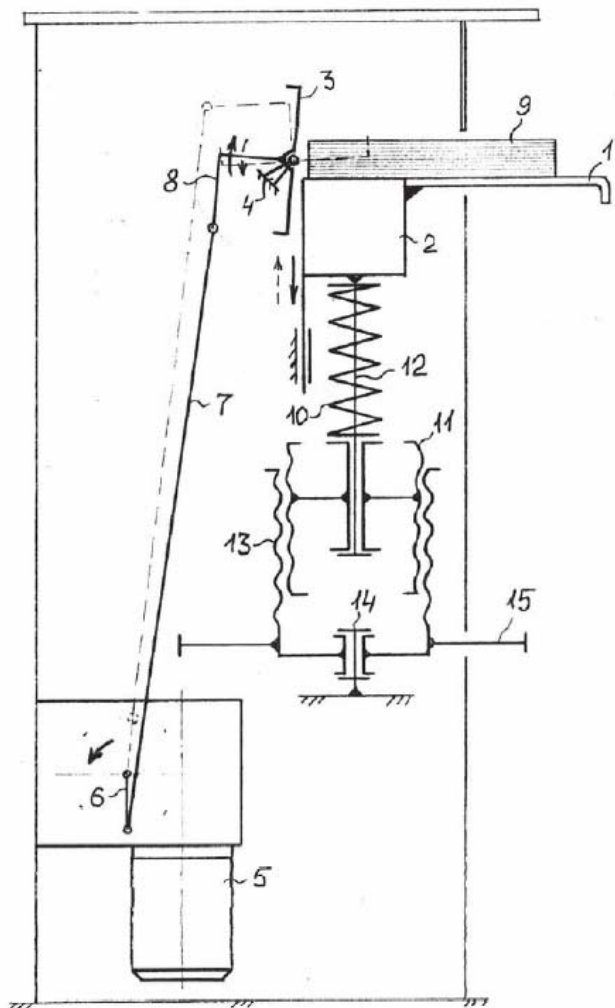


Рис. 1 Схема станка

9. Профилактическое обслуживание

Регулярно, не реже одного раза в неделю, следует чистить станок от бумажной пыли и отработанных смазочных масел.

С такой же периодичностью смазывать штоки и направляющие по местам их скольжения капельным способом /2-3капли/ маслом индустриальным И20А-И40А ГОСТ 20799-75, а также резьбовое соединение консистентной смазкой типа ЦИАТИМ или литол.

Срок замены смазки в редукторе и подшипниках спустя год при 2-сменной эксплуатации.

10. Указание мер по технике безопасности производственной санитарии

10.1 К работе на машине допускаются лица прошедшие инструктаж по технике безопасности согласно типовой отраслевой инструкции по технике безопасности.

10.2 Не допускайте к работе лиц, не прошедших инструктаж по безопасным методам работы на данной машине.

10.3 Соблюдайте общие правила техники безопасности и противопожарной техники, действующие на данном полиграфическом предприятии.

10.4 Производите эксплуатацию электрооборудования в соответствии с «Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей» и с «Правилами техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей».

Все исправления повреждений электрооборудования, его чистка и ремонт должны выполняться только специалистом электромонтером.

10.5 Для питания машины используйте сеть с глухозаземлённой нейтралью. Машину занулить, соединив нейтраль с корпусом у главного сетевого выключателя.

10.6 Нельзя работать на машине, если при прикосновении к корпусу ощущается действие электрического тока. Работать не следует до устранения неисправности.

10.7 Все работы с профилактическим обслуживанием и ремонтом должны производиться при полностью отключенной от сети машине.

10.8 Машина должна эксплуатироваться в помещении, удовлетворяющем требованиям раздела 5 настоящей инструкции.

10.9 Во время работы нельзя трогать руками движущуюся траверсу.

10.10 Нельзя работать на станке со снятыми кожухами.

10.11 Исключать ручные манипуляции в зоне работы качающейся колодки.

10.12 Запрещается оставлять на машине инструмент, маслёнки, тряпки и др. посторонние предметы.

11. Упаковка и транспортирование

Устройство поставляется на паллете.

Упаковано в плёнку.

Упакованное устройство может перевозиться железнодорожным, автомобильным и водным транспортом.

При транспортировании и хранении должны выполняться правила пожарной безопасности.

ВНИМАНИЕ! Упаковка машины не предусматривает хранение машины вне закрытого помещения.

12. Гарантийные условия

На Товар устанавливаются следующие гарантийные сроки:

- _____, с момента отгрузки товара на механические части. При условии соблюдения Покупателем правил эксплуатации указанных в руководствах по эксплуатации или паспортах на поставляемый Товар.

- _____ на агрегаты, поставляемые смежными заводами-изготовителями.

Гарантийные сроки действительны при соблюдении следующих условий:

- при соблюдении всех правил эксплуатации машин согласно инструкции по эксплуатации;

- при отсутствии следов ударов, разрывов и других механических повреждений Товара.

Гарантийные сроки не распространяется:

- на быстроизнашивающиеся части:

ремни,

режущие элементы (ножи),

подающие колеса,

пластмассовые элементы,

приводные зубчатые ремни,

щётки,

съёмники,

резиновые кольца,

- на устранение дефектов, связанных с неправильной транспортировкой,

- на механические повреждения комплектующих и запасных частей, возникших после окончания монтажа, а так же причинённых воздействием на оборудование непреодолимой силы,

- допуском к использованию оборудования некомпетентных лиц,

если эти неисправности или повреждения не вызваны браком в производстве.

В случае выхода из строя вышеуказанных элементов Покупатель производит их замену за свой счет.

В случае возникновения неисправностей, предусмотренных Гарантийными обязательствами в Товаре в течение указанного срока, Продавец обязуется по своему выбору осуществить одно из двух действий, указанных ниже:

- либо осуществить гарантийный ремонт Товара в течение 10 (десяти) рабочих дней с момента получения соответствующей претензии от Покупателя;

- либо произвести замену Товара на аналогичный в течение согласованного с Покупателем срока, но не более 10-ти рабочих дней, с момента получения соответствующей претензии от Покупателя.

Ремонт и замена производится по месту нахождения сервисного центра:

Россия, 141310, Московская область,

г. Сергиев Посад, пр-т. Красной Армии, д. 212 В,

8 (496) 547-11-68

www.mtppsp.ru

в ином случае все накладные затраты на проведение ремонта ложатся на Покупателя.

13. Свидетельство о приёмке

Станок кругления корешка блоков СК-450 № _____

изготовлена в соответствии с действующими техническими условиями и признан годным к эксплуатации.

Слесарь-сборщик _____
(подпись)

(Ф.И.О.)

Представитель ОТК

М.П. _____
(подпись)

(Ф.И.О.)

Дата продажи _____
(месяц, год)