



ООО МТП ПОЛИГРАФ

Переплетно-обжимной пресс

2ПО-4.0

ПАСПОРТ И ИНСТРУКЦИЯ
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Россия

Переплётно-обжимной пресс 2ПО-4.0

Серийный номер: _____

Дата изготовления: _____
(месяц, год)

1. Введение.....	2
2. Назначение	2
3. Общие указания.....	2
4. Технические данные.....	2
5. Требования к помещению.....	3
6. Порядок установки пресса.....	3
7. Указание мер безопасности.....	3
8. Устройство пресса.....	4
9. Порядок работы.....	4
10. Профилактическое обслуживание.....	8
11. Упаковка и транспортирование.....	8
12. Гарантийные условия.....	9
13. Свидетельство о приёмке.....	11

1. Введение

Техническое описание и инструкция по эксплуатации содержат сведения по регулировке, правилам эксплуатации и техническому обслуживанию переплётно-обжимного прессы 2ПО-4.0, в дальнейшем-пресс.

2. Назначение

Пресс предназначен для общего обжима готовых книг после вставки книжных блоков в переплётные крышки, а также обжима брошюр, блокнотов и т.п.

Применяется в производстве книжно-журнальной продукции на полиграфических предприятиях малой и средней мощности.

3. Общие указания

К работе допускаются лица, знакомые с материальной частью и настоящим техническим описанием.

Наладочные, профилактические и ремонтные работы должны выполняться квалифицированными специалистами.

Обслуживающий персонал должен быть знаком с правилами техники безопасности (см. раздел 7)

4. Технические данные

Рабочая площадь прессования, мм	350x520
Максимальная высота прессуемой стопы книг при двухпозиционном режиме ,мм	230
Усилие обжима до, кг	4000
Скорость движения подвижной плиты, мм/с	40
Мощность привода, Квт	1,5

Электропитание от 3-фазной сети переменного тока:	
Напряжение, В	380(+10,-15%)
Частота, Гц	50(±1)
Габариты пресса, мм	500x720x1400
Масса пресса, кг	285кг

5. Требования к помещению

В помещении, где устанавливается пресс, должны быть обеспечены:

температура воздуха, °С	25+10
относительная влажность,%	45...70
атмосферное давление, мм.рт.ст.	630...800
освещенность, не менее, люкс	300

В помещении должна быть обеспечена возможность подключения к трехфазной сети переменного тока напряжением 380 В (+10, -15%), частотой 50 (±1) Гц.

Помещение должно иметь шину заземления.

6. Порядок установки пресса

Установить пресс в предназначенном для него помещении на прочный пол с ровной и твердой поверхностью. При помощи регулируемых упоров выставить станок по уровню.

Заземлить пресс и подключить к электросети, обеспечив необходимое направление вращения двигателя.

Внимание! Направление движения подвижной плиты 5 должно соответствовать назначению кнопок «ВВЕРХ/ВНИЗ». В случае несоответствия необходимо поменять фазы!

7. Указание мер безопасности

Пресс должен быть заземлен с помощью шины, соединяющей его с контуром заземления. На незаземленном прессе работать запрещается.

Нельзя работать на прессе, если при прикосновении к корпусу ощущается действие электрического тока. Работать не следует до устранения неисправности.

Все работы по профилактическому обслуживанию и ремонту пресса должны производиться при полном отключении его от сети.

Пресс должен эксплуатироваться в помещении, удовлетворяющем требованиям раздела 5 настоящей инструкции.

Нельзя работать на прессе со снятыми кожухами.

Во время работы пресса нельзя трогать руками движущиеся части его механизма.

Запрещается оставлять на прессе инструмент, масленки, тяпки и другие посторонние предметы.

8. Устройство пресса

Пресс содержит нижнюю 1 (рис.1) и верхнюю 2 неподвижные плиты, скрепленные между собою четырьмя гладкими штоками. Штоки, кроме этого, являются направляющими, по которым перемещается подвижная плита 5. Перемещение подвижной плиты 5 происходит вследствие вращения (в ту или иную сторону) винтов 6 и 7.

Вращение винтам 6 и 7 передается от электродвигателя через ременную передачу, кулачковую муфту и цепную передачу.

Принципиальная электрическая схема представлена на рис.2

9. Порядок работы

Подача питания на пресс осуществляется находящимся на электрошкафу автоматическим выключателем (на пульте пресса загорается зеленая лампа «сеть»).

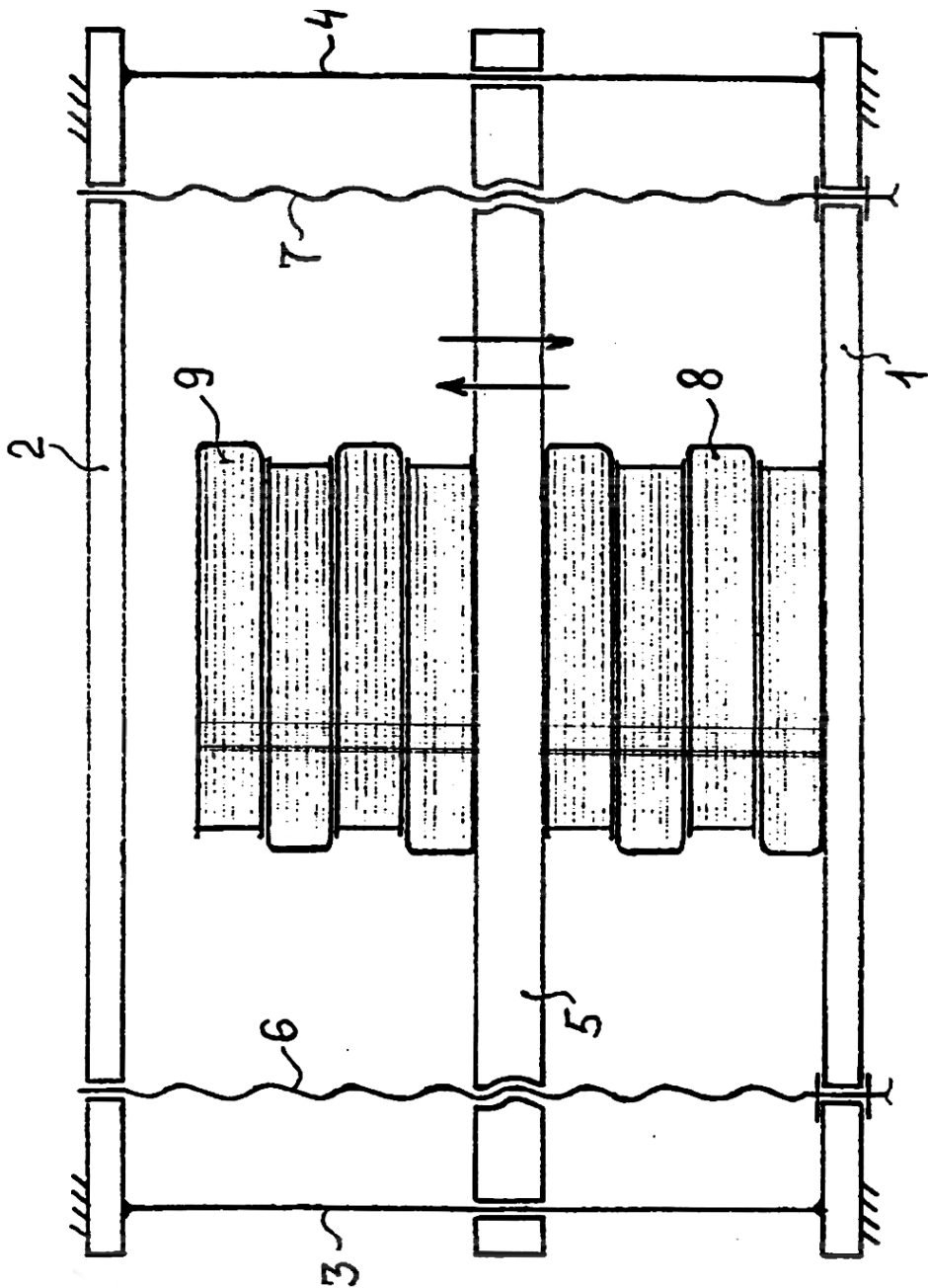


Рис.1



Рис.2

Стопа книг **8**, уложенных корешками в разные стороны, чтобы исключить повреждение корешков при прессовании, укладывается на нижнюю плиту **1** под подвижную плиту **5**. После нажатия кнопки «вниз» плита **5** опускается, зажимает стопу **8** и останавливается при достигнутом усилии прессования (4000 кг).

В период обжима стопы книг **8** на подвижную плиту **5** укладывается очередная стопа книг **9**. После нажатия кнопки «вверх» плита **5** поднимается и зажимает стопу книг **9**, останавливаясь при достигнутом усилии прессования.

После этого обжатая стопа **8** вручную снимается с плиты **1**, а на ее место укладывается очередная стопа и т.д.

На неподвижную **1** и подвижную **5** плиты можно укладывать несколько стоп книг, если позволяет рабочая площадь пресса.

10. Профилактическое обслуживание

Регулярно, не реже одного раза за смену, чистить пресс от пыли и грязи.

Регулярно, не реже одного раза в неделю, смазывать штоки **3** и **4**, а так же винты **6,7** и их опоры на верхней плите **2** (см.рис.1) капельным способом маслом индустриальным марки И20А или его аналогами.

Подшипники пресса имеют смазку, рассчитанную на 1 год 2-сменной эксплуатации.

11. Упаковка и транспортирование

Устройство поставляется на паллете. Упаковано в плёнку.

Упакованное устройство может перевозиться железнодорожным, автомобильным и водным транспортом.

При транспортировании и хранении должны выполняться правила пожарной безопасности.

ВНИМАНИЕ! Упаковка машины не предусматривает хранение машины вне закрытого помещения.

12. Гарантийные условия

На Товар устанавливаются следующие гарантийные сроки:

- _____, с момента отгрузки товара на механические части. При условии соблюдения Покупателем правил эксплуатации указанных в руководствах по эксплуатации или паспортах на поставляемый Товар.

- _____ на агрегаты, поставляемые смежными заводами-изготовителями.

Гарантийные сроки действительны при соблюдении следующих условий:

- при соблюдении всех правил эксплуатации машин согласно инструкции по эксплуатации;

- при отсутствии следов ударов, разрывов и других механических повреждений Товара.

Гарантийные сроки не распространяется:

- на быстроизнашивающиеся части:

ремни,

режущие элементы (ножи),

подающие колеса,

пластмассовые элементы,

приводные зубчатые ремни,

щётки,

съёмники,

резиновые кольца,

- на устранение дефектов, связанных с неправильной транспортировкой,

- на механические повреждения комплектующих и запасных частей, возникших после окончания монтажа, а так же

причинённых воздействием на оборудование непреодолимой силы.

- допуском к использованию оборудования некомпетентных лиц.

если эти неисправности или повреждения не вызваны браком в производстве.

В случае выхода из строя вышеуказанных элементов Покупатель производит их замену за свой счет.

В случае возникновения неисправностей, предусмотренных Гарантийными обязательствами в Товаре в течение указанного срока, Продавец обязуется по своему выбору осуществить одно из двух действий, указанных ниже:

- либо осуществить гарантийный ремонт Товара в течение 10 (десяти) рабочих дней с момента получения соответствующей претензии от Покупателя;

- либо произвести замену Товара на аналогичный в течение согласованного с Покупателем срока, но не более 10-ти рабочих дней, с момента получения соответствующей претензии от Покупателя;

Ремонт и замена производится по месту нахождения сервисного центра:

Россия, 141310, Московская область,

г. Сергиев Посад, пр-т. Красной Армии, д. 212 В,

8 (496) 547-11-68

www.mtppsp.ru

в ином случае все накладные затраты на проведение ремонта ложатся на Покупателя.

13. Свидетельство о приёмке

Переплётно-обжимной пресс 2ПО-4.0 № _____

изготовлен в соответствии с действующими техническими условиями и признан годным к эксплуатации.

Слесарь-сборщик _____
(подпись)

(Ф.И.О.)

Представитель ОТК

М.П. _____
(подпись)

(Ф.И.О.)

Дата продажи _____