



**ООО МТП ПОЛИГРАФ**

**Клеемазальная  
двухвалковая машина**

**2КМ-40 Г(Х)**

**2КМ-60 Г(Х)**

**2КМ-80 Г(Х)**

**ПАСПОРТ И ИНСТРУКЦИЯ  
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

**Россия**

Клеемазальная двухвалковая машина 2КМ-40 Г (X)

2КМ-60 Г (X)

2КМ-80 Г (X)

Серийный номер: \_\_\_\_\_

Год изготовления: \_\_\_\_\_

1. Введение.....	2
2. Назначение.....	2
3. Общие указания.....	2
4. Технические данные.....	2
5. Требования к помещению.....	3
6. Описание устройства.....	3
7. Подготовка машины к работе и настройка на тираж.....	5
8. Порядок работы.....	6
9. Профилактическое обслуживание.....	8
10. Указание мер по технике безопасности и производственной санитарии.....	8
11. Упаковка и транспортирование.....	9
12. Гарантийные обязательства.....	10
13. Свидетельство о приёме.....	12

## 1. Введение

Техническое описание и инструкция по эксплуатации содержит сведения по регулировке, правилам эксплуатации и техническому обслуживанию станка «Клеемазальная двухвалковая машина 2КМ-40Г(X) / 60Г(X) / 80Г(X)», в дальнейшем станок.

## 2. Назначение

Машина предназначена для сплошного нанесения клея на одну сторону листа бумаги, картона и всех видов полужёстких материалов, идущих на покрытие переплётных крышек, детской книжки, папок, тетрадей, блокнотов и других изделий.

Область применения машины - типографии малой и средней мощности, фабрики беловых товаров, картонажные производства и т. п.

## 3. Общие указания

К работе допускаются лица, знакомые с материальной частью и настоящим техническим описанием.

Наладочные, профилактические и ремонтные работы должны выполняться квалифицированными специалистами.

Обслуживающий персонал должен быть знаком с правилами техники безопасности (см. раздел 10).

## 4. Технические данные

Наименование продукции, получаемой с машины	Односторонне проклеенные листы материала
Максимальная ширина проклейки, мм	400 / 600 / 800
Обрабатываемые материалы:	
Бумаги	от 60 до 240 г/м <sup>2</sup>
Картон коробочный переплётный толщиной до 0,5 мм;	
Материал переплётный типа бумвинил, коленкор, ледерин и т. п.	
Применяемые клеи:	
Горячие	Низковязкие клеи типов галерта, животные, спецклеи для переплётных крышек и т.п.
<b>Рекомендуем использовать клей «БРИКОЛ» производства «КЛЕЙЖЕЛАТИНПРОМ».</b>	

Холодные Низковязкие клеи типа ПВАД, КМЦ, латекс, декстрин другие составы на водной основе.

Скорость проклейки, м /сек	0,2
Температура разогрева клея	0...90°C
Загрузка листов	вручную
Приёмка листов	вручную

Электропитание от 3х фазной сети переменного тока:

напряжение, В	220/380(+10, -15%)
частота, Гц	50+1

Мощность привода, кВт	0,18
Мощность нагрева, кВт	0,8
Габаритные размеры (настоельное исполнение),мм	2КМ-40 ГХ) / 60 ГХ) / 80 ГХ)
	730x620x370 930x620x370 1080x620x370
Масса, не более, кг	64 70 85
Исполнение	настоельное

## 5. Требования к помещению

В помещении, где устанавливается станок, должны быть обеспечены следующие условия:

Температура воздуха, С°	25±10
Относительная влажность, %	45-70
Атмосферное давление, мм.рт.ст.	630-800
Освещенность, не менее, люкс	300

В помещении должна быть обеспечена возможность подключения к 3-фазной сети переменного тока напряжением 220/380 В (+10, -15%), частотой 50 (±1) Гц.

Помещение должно иметь шину заземления.

## 6. Описание устройства

После включения привода машины оператор подаёт листовую полуфабрикат с накладного стола 1 (рис. 1) под обводной штангой 2 на клеенаносящий цилиндр 3, за счёт контакта с ним проклеивается и выводится на перья 5, откуда снимается (за переднюю кромку) вручную.

Клеенаносящий цилиндр 3 получает клей от подающего валика 4 из вкладыша 7, расположенного в ванне 8, которая в свою



## 7. Подготовка машины к работе и настройка на тираж

7.1 Установить машину в предназначенном для неё помещении на прочный стол.

Заземлить станок и подключить к электросети, обеспечив правильное направление вращения.

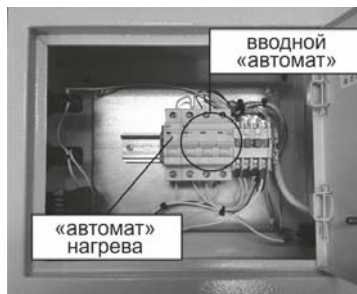
**Правильность подключения определяется следующим образом:** после включения вводного автомата 11 клеенаносящий цилиндр 3 должен вращаться вперёд, т.е. в направлении подачи листа. В том случае, если машина вращается в обратном направлении, необходимо изменить направление вращения путем перефазировки в питающей розетке или вилке.

### 7.2 Настройка на тираж

Винтами 10 отрегулировать положение обводной штанги 2, чтобы проходящий лист равномерно прижимался к клеенаносящему цилиндру 3. Установить небольшой зазор (порядка 0.5 мм) между подающим валиком 4 и клеенаносящим цилиндром 3, посредством вращения упорных винтов 6. Залить в ванну 8 через отверстие водоуказателя 14 воду. Её следует заливать до тех пор, пока уровень воды не заполнит почти всю полость водоуказателя.

Залить (загрузить) клей во вкладыш (лоток) 7. Установить ванну 8 в верхнее рабочее положение, для чего поднять рычаги 16 вверх и установить его в фиксаторы 17. В электрическом шкафу под столом 1 включить вводной «автомат» 11 и «автомат» нагрева ванны 12 (рис. 2).

Далее выключателем «НАГРЕВ» 20 включить тэн для нагрева воды в ванне 8, задав терморегулятором 13 температуру порядка 80° С. Сдвижкой вдоль штанги 15 расположить симметрично по



отношению к листу съёмные перья 5, опустив их на цилиндр 3. Рекомендуется использование всего комплекта перьев.

**При работе с холодными клеями воду в ванну 8 не заливать и нагрев не включать.**

## **8.Порядок работы**

При работе с холодными клеями после наладки машины по п. 7 включить привод машины с помощью автоматического выключателя 11. Далее использовать для вращения валов кнопки «ПУСК» и «СТОП», а для включения нагрева ванны выключатель «НАГРЕВ» (рис. 2 ). Подающий валик 4 и клеенаносящий цилиндр 3 начнут вращение.

При работе с горячими клеями включать привод машины кнопкой «ПУСК» следует только после того, как клей во вкладыше (лотке) 7 разогреется и своим теплом прогреет передаточный валик 4.

**Нельзя включать вращение вала, если он находится в слое засохшего клея! Это может привести к поломке машины.**

Подать лист на клеенаносящий цилиндр 3, а в момент схода передней кромки листа с перьев 5 принять лист и плавно, без ускорений снимать его до момента схода задней кромки листа с перьев.

Кнопка «СТОП» служит для отключения вращения клеевого вала.

Визуально проконтролируйте работу машины и качество продукции.

Если лист вспучивается при съёме перьями с цилиндра 3 и на его лицевой стороне у передней кромки появились небольшие капли клея, следует почистить верхние части перьев от натёков и остатков застывшего клея.

Если слой клея больше требуемого — уменьшить зазор между цилиндром **3** и валиком **4**; меньше требуемого - увеличить зазор.

Если слой клея лежит неравномерно, с пустотами - уменьшить вязкость клея (добавить воды) с одновременным увеличением его слоя на цилиндре **4**.

**Внимание.** Не следует выключать привод заправленной клеем машины более чем на 15 мин.

**Мы рекомендуем использовать клей «БРИКОЛ» - горячий клей для кашировки и твёрдопереплётных крышек.**

Желатиновый клей «Брикол», это современный клеящий состав российского производства с инновационной формулой. Непосредственным производителем этого клея является компания ООО «КЛЕЙЖЕЛАТИНПРОМ», входящая в группу компаний КЛЕЙЖЕЛАТИН.



<http://www.kleyjelatin.ru>

После окончания работы отмыть машину от пыли, грязи и остатков клея. Если это необходимо при использовании данного типа клея, машину следует промыть теплой водой, удалив с деталей, контактирующих с клеем, его остатки.

Для этой цели лоток **7** и перья **5** выполнены быстросъёмными.

Если застывшие остатки клея расплавляются при очередной работе на машине, то по окончании работы ванну **8** следует опустить в нижнее положение и смыть только подающий валик **4** и клеенаносящий цилиндр **3**.

Принципиальная электрическая схема машины представлена на рис. 2

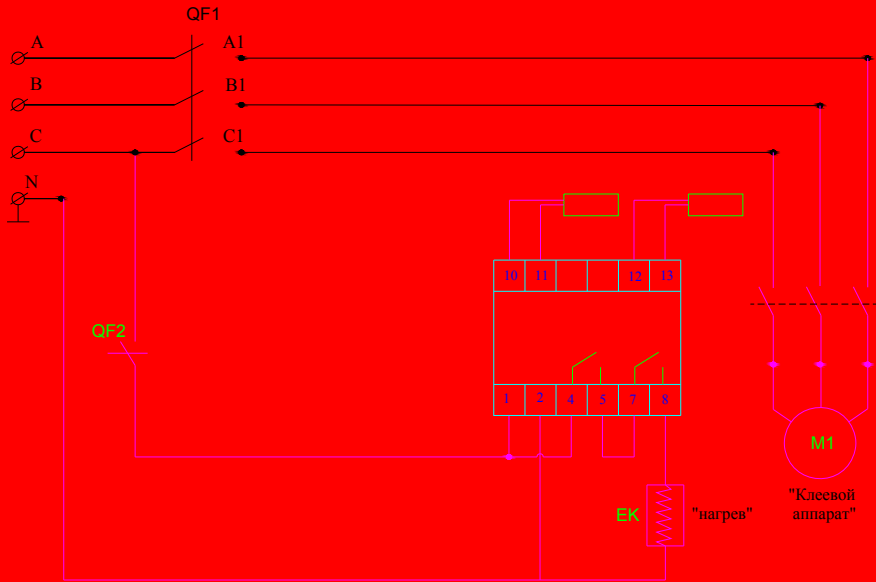


Рис. 2 Схема электрическая принципиальная 2KM-40

Рис. 2 Схема электрическая принципиальная 2KM-40 Г(X) / 60 Г(X) / 80 Г(X) (380 В)

## 9. Профилактическое обслуживание

Регулярно не реже одного раза в смену чистить машину от пыли, грязи и остатков клея.

## 10. Указание мер по технике безопасности и производственной санитарии

**10.1.** К работе на машине допускаются лица прошедшие инструктаж по технике безопасности согласно типовой отраслевой инструкции по технике безопасности.

**10.2.** Не допускайте к работе лиц, не прошедших инструктаж по безопасным методам работы на данной машине.

**10.3.** Соблюдайте общие правила техники безопасности и противопожарной техники, действующие на данном полиграфическом предприятии.

**10.4.** Производите эксплуатацию электрооборудования в соответствии с "Правилами технической эксплуатации

электроустановок потребителей” и “Правилами техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей”.

Все исправления повреждений электрооборудования, его чистка и ремонт должны выполняться только специалистом электромонтером.

**10.5.** Для питания машины используйте сеть с глухозаземлённой нейтралью.

**10.6.** Нельзя работать на машине, если при прикосновении к корпусу ощущается действие электрического тока. Работать не следует до устранения неисправности.

**10.7.** Все работы с профилактическим обслуживанием и ремонтом должны производиться при полностью отключенной от сети машине.

**10.8.** Машина должна эксплуатироваться в помещении, удовлетворяющем требованиям раздела 5 настоящей инструкции.

**10.9.** Во время работы машины нельзя трогать руками вращающиеся валики.

**10.10.** Категорически запрещается промывать, чистить клеевые валики с применением тряпок при вращении валов, т.к. попадание посторонних предметов между валами приведёт к их повреждению.

**10.11.** Запрещается удалять остатки клея с валов механическим способом (с помощью ножей, скребков и т.д.), т.к. это приведёт к их повреждению.

**10.12.** Запрещается оставлять на машине инструмент, маслёнки, тряпки и др. посторонние предметы. Попадание посторонних предметов при работе между валами может привести к их порче (биению), что не является гарантийным случаем!

## **11. Упаковка и транспортирование.**

Устройство поставляется на паллете.

Упаковано в плёнку.

Упакованное устройство может перевозиться железнодорожным, автомобильным и водным транспортом.

При транспортировании и хранении должны выполняться правила пожарной безопасности.

**ВНИМАНИЕ!** Упаковка машины не предусматривает хранение машины вне закрытого помещения.

## 12. Гарантийные условия.

На Товар устанавливаются следующие гарантийные сроки:

- \_\_\_\_\_, с момента отгрузки товара на механические части. При условии соблюдения Покупателем правил эксплуатации указанных в руководствах по эксплуатации или паспортах на поставляемый Товар.

- \_\_\_\_\_ - на агрегаты, поставляемые смежными заводами-изготовителями.

**Гарантийные сроки действительны при соблюдении следующих условий:**

- при соблюдении всех правил эксплуатации машин согласно инструкции по эксплуатации;

- при отсутствии следов ударов, разрывов и других механических повреждений Товара.

**Гарантийные сроки не распространяется:**

- на быстроизнашивающиеся части:

- ремни,
- режущие элементы (ножи),
- подающие колеса,
- пластмассовые элементы,
- приводные зубчатые ремни,
- щётки,
- съёмники,
- резиновые кольца,

- на устранение дефектов, связанных с неправильной транспортировкой,

- на механические повреждения комплектующих и запасных частей, возникших после окончания монтажа, а так же причинённых воздействием на оборудование непреодолимой силы,

- допуском к использованию оборудования некомпетентных лиц,

**если эти неисправности или повреждения не вызваны браком в производстве.**

**В случае выхода из строя вышеуказанных элементов Покупатель производит их замену за свой счет.**

**В случае возникновения неисправностей, предусмотренных Гарантийными обязательствами в Товаре в течение указанного срока, Продавец обязуется по своему выбору осуществить одно из двух действий, указанных ниже:**

**- либо осуществить гарантийный ремонт Товара в течение 10 (десяти) рабочих дней с момента получения соответствующей претензии от Покупателя;**

**- либо произвести замену Товара на аналогичный в течение согласованного с Покупателем срока, но не более 10-ти рабочих дней, с момента получения соответствующей претензии от Покупателя.**

**Ремонт и замена производится по месту нахождения сервисного центра:**

Россия,  
141310,  
Московская область,  
г. Сергиев Посад,  
пр-т. Красной Армии, д. 212 В,  
8 (496) 547-11-68  
[www.mtppsp.ru](http://www.mtppsp.ru)

**в ином случае все накладные затраты на проведение ремонта ложатся на Покупателя.**

### 13. Свидетельство о приёме

Клеемазальная двухвалковая машина 2КМ-40Г (X) № \_\_\_\_\_

2КМ-60Г (X) № \_\_\_\_\_

2КМ-80Г (X) № \_\_\_\_\_

изготовлена в соответствии с действующими техническими условиями и признан годным к эксплуатации.

Слесарь-сборщик \_\_\_\_\_

(подпись)

\_\_\_\_\_

(Ф.И.О.)

Представитель ОТК

М.П. \_\_\_\_\_

(подпись)

\_\_\_\_\_

(Ф.И.О.)

Дата продажи \_\_\_\_\_

(месяц, год)